

MORTERO EPOXICO JUNTA FLEX MOPA-11-10

**Para Juntas de Puentes
en Ciudades y Marinas.**

**58 Años de Ingeniería
en Resinas Epoxicas y
Plásticos**

**Sirviendo a la Industria en
México y América
CALIDAD MUNDIAL**

MORTERO EPOXICO JUNTA FLEX MOPA-11-10

Juego de Resinas Epoxicas Flexibilizadas para Juntas Constructivas.

Las Juntas de Expansión, así como las juntas de Calzada son de gran importancia, resistiendo y absorbiendo los movimientos continuos y en sentidos opuestos en el paso vehicular.

De larga vida y mínimo de mantenimiento.

* El Mortero Epoxico Junta Flex MOPA-11-10 Esta formulado y diseñado a base de resinas epoxicas y elastomericas y como cada uno de nuestros desarrollos este cuenta con propiedades especificas.

*El mortero epoxico Junta Flex ya mezclado y aplicado es impermeabilizante, flexible y de fraguado rápido con alta resistencia y absorción al ruido y prolonga la vida de la junta.

*Contiene inhibidor de radiación UV inhibiendo la degradación del Mortero en el proceso cíclico, este inhibidor se regenera en lugar de consumirse durante su función

Evazote:

- a) El evazote es el alma del sistema de juntas de expansión.
- b) Proporcionando un sello flexible, sellante e impermeable.
- c) Junta Polimerica de baja densidad con protección UV.

Evazote conforma el sistema de junta de expansión proporcionando un sello hermético, impermeable al agua, polvo, aire y otros fluidos.

El Evazote es una junta polimérica de baja densidad, su forma es ranurada a lo largo de su superficie de las caras laterales en donde se cuele el mortero Epoxico logrando un mayor anclaje.

Es un material anti-sísmico ya que por sus características no sufre daño alguno empleándose tanto en nuevas construcciones como en proyectos de rehabilitación, donde habrá distorsiones mecánicas, movimiento excesivos, abrasión extrema.

***Proceso de Instalación:**

Ubicación de la Junta ya sea reparación, o aplicación de una nueva junta en proyectos para puentes vehiculares, pisos para tránsito vehicular, montacargas y trailer, tráfico pesado.

Realizar el trazo en donde se ubicara la instalación de la Junta.

***Corte de Asfalto:**

Hacer el encajonamiento que tendrá como parte central la falla o junta con aberturas entre 1 y 2 pulgadas.

***Proceso de corte:**

Con equipo especial para corte de concreto y con las sierras abrasivas que cumplan con la especificación para corte de concreto o asfalto se realiza esta operación.

Se corta la profundidad del asfalto normalmente este corte es de 3 a 3.5 pulgadas de espesor con la finalidad de lograr un perfecto anclaje y formar un solo cuerpo entre el concreto y la junta.

Con el taladro de desbaste retirar el asfalto que queda entre los cortes para lograr el objetivo de lograr una cavidad libre y lista para el encajonamiento.

Se tiene que limpiar el cajón perfectamente que quede libre de escombros tanto en el concreto como en el asfalto y proceder a texturizar la superficie del cajón para asegurar la adherencia adecuada del Mortero Epoxico Junta Flex MOPA 11-10.

***Construcción de la Junta.-**

Nota Importante; para aplicar perfectamente la junta constructiva, requisito indispensable que este libre de humedad y polvo, las superficies deberán quedar ranuradas

***Aplicación del Primer:**

Haciendo una aplicación de primer epoxico para preparar la zona esta se realiza con brocha o en su defecto con rodillo, esta aplicación se hace:

Mezcla perfectamente bien la resina MC-1140, 100 partes y el endurecedor EPOL-350, 35 partes.

Se aplica sobre las paredes y superficie del cajón en la zona para preparar la junta dejar pasar una hora. Después de este tiempo esta perfectamente lista la zona para realizar la colocación de la junta (Colado epoxico elastomerico)

Colocando la cimbra integrada por los polines envueltos en plástico, las dos superficies de la junta son construidas con el mortero epoxico junta Flex Mopa 11-10

***Aplicación del Mortero Epoxico Junta Flex Mopa 11-10.-**

Ya pasado este tiempo “una hora” se procede a hacer la mezcla del Mortero Epoxico Junta Flex Mopa 11-10 haciéndolo de la siguiente Manera

En el envase del Mortero Epoxico Junta Flex Mopa 11-10 perta A, agregar todo el contenido del endurecedor Parte B + el agregado que no es mas que una carga mineral, ya que las cargas minerales son perfectamente compatibles con los epoxicos y no afecta en lo mas mínimo la granulometría de la carga (no afecta el numero de malla) mezclar con solera rígida o con agitador mecánico (Taladro) rasqueteando fondo y pared, una vez hecha la mezcla aplicar por colado y dejando pasar dos horas., Después de este tiempo el material se encontrara perfectamente fraguado.

PARTE A	+	PARTE B	+	AGREGADO
---------	---	---------	---	----------

(DOS HORAS DESPUES)= TERMINADO TOTAL DE LA JUNTA DE EXPANSION.

Esta aplicación esta realizada en los almacenes de alto transito pesado y constante del Sistema de Transporte Colectivo Metro, Almacenes de Luz y Fuerza del Centro y las Bodegas del Complejo Industrial Pajaritos.

Colocación del Evazote:

El evazote (álma de la Junta) se instala o coloca una vez fabricadas o construidas las juntas, en ambos extremos o narices la junta constructiva de expansión se le aplica en las caras ralladas de evazote el pegamento.

***Rendimiento;**

Primer Resina x $1\text{m}^2 = 1,200\text{ gr}$

Primer Endurecedor = $1\text{m}^2 \times 860\text{ gr}$ Mortero Epoxico
Junta Flex Mopa 11-10

8 a 10 metros lineales x 1cm^3 de profundidad = 1,200 gr

Nuestro Material: Primer MC-1140, 100 partes y el endurecedor EPOL-350, 35 partes. Así como nuestro Mortero Epoxico Junta Flex Mopa 11-10.- Esta garantizado por nosotros, son materiales funcionales para esta aplicación. Siendo responsabilidad de quien lo aplica.

www.epolyglas.com

Sirviendo a la Industria Mexicana desde 1956

